

Datenblatt

Produkt: SüBit® Color Spezial 20/30



| Lfd. Nr. | Eigenschaften | Einheit | Sorte SüBit® Color | Prüfung nach DIN EN |
|----------|--|---------|--------------------|---------------------|
| 1 | Nadelpenetration (100g, 5 s, 25cv °C) | 0,1 mm | 20-38 | 1426 |
| 2 | Erweichungspunkt Ring und Kugel | °C | > 55 | 1427 |
| 3 | Brechpunkt nach Fraaß - maximal | °C | -5 | 12593 |
| 4 | Löslichkeit mindestens | M.-% | 70 | 12592 |
| 5 | Flammpunkt mindestens | °C | 230 | 22592 |
| 6 | Relative Massenänderung durch therm. Beanspruchung höchstens | % | 0,8 | 12607-1 |
| 7 | Änderung EP RuK durch thermische Beanspruchung Anstieg maximal | °C | 5,0 | 1427 |
| 8 | Verbleibende Penetration | % | 40 | 1426 |

Stand: 01.06.2010

Aufgrund der Besonderheit von **SüBit® Color** (thermoplastischer Harzbinder) in Asphalten führt dies zu einer verminderten Löslichkeit und somit einer Herabsetzung bei der Bestimmung des Bindemittelgehalts und der Eigenschaften des rückgewonnenen Bindemittels.