

Datenblatt**Produkt: SüBit® Color GA**

Lfd. Nr.	Eigenschaften	Einheit	Sorte SüBit® Color	Prüfung nach DIN EN
1	Nadelpenetration (100g, 5 s, 25cv °C)	0,1 mm	< 10	1426
2	Erweichungspunkt Ring und Kugel	°C	> 60	1427
3	Brechpunkt nach Fraaß - maximal	°C	-	12593
4	Löslichkeit mindestens	M.-%	85	12592
5	Flammpunkt mindestens	°C	230	22592
6	Relative Massenänderung durch therm. Beanspruchung höchstens	%	0,8	12607-1
7	Änderung EP RuK durch thermische Beanspruchung Anstieg maximal	°C	5,0	1427
8	Verbleibende Penetration	%	40	1426

Stand: 01.03.2010

Aufgrund der Besonderheiten von **SüBit® Color** kann in Asphalten die Bestimmung des Bindemittelgehalts und der Eigenschaften des rückgewonnenen Bindemittels nur nach Heißextraktion mit Toluol erfolgen. Die Kaltextraktion führt zu fehlerhaften Ergebnissen.